***Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali***
***(ai sensi dell'art. 14 D.Lgs. 33/2013)***
*Anno 2017*

Il/La sottoscritto/a **ANDREA MESSORI** dichiara quanto segue:

a) di ricoprire le seguenti altre cariche, presso enti pubblici o privati, e i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14, comma 1, lettera d):

| Ente/Società | Carica | Compensi | Annotazioni |
|---|---|---|---|
| vedi allegata dichiarazione | vedi allegata dichiarazione | vedi allegata dichiarazione | vedi allegata dichiarazione |

b) di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e i compensi spettanti (art. 14, comma 1, lettera e):

| Ente/Società | Carica | Compensi | Annotazioni |
|---|---|---|---|
| vedi allegata dichiarazione | vedi allegata dichiarazione | vedi allegata dichiarazione | vedi allegata dichiarazione |

c) di aver percepito i seguenti emolumenti complessivi a carico della finanza pubblica, anche in relazione a quanto previsto dall'articolo 13, comma 1, del D.Lgs. 66/2014 (art. 14, comma 1-ter):

| Ente | Emolumenti complessivi | Annotazioni |
|---|---|---|
| vedi allegata dichiarazione | vedi allegata dichiarazione | vedi allegata dichiarazione |

**Sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero**

Data
**12/01/2018**

Firma del dichiarante
**ANDREA MESSORI**