***Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali***
***(ai sensi dell'art. 14 D.Lgs. 33/2013)***
*Anno 2022*

Il/La sottoscritto/a **FRANCESCA LAGOMARSINI** dichiara quanto segue:

a) di ricoprire le seguenti altre cariche, presso enti pubblici o privati, e i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14, comma 1, lettera d):

| Ente/Società | Carica | Compensi | Annotazioni |
|---|---|---|---|
| - | - | - | - |

b) di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e i compensi spettanti (art. 14, comma 1, lettera e):

| Ente/Società | Carica | Compensi | Annotazioni |
|---|---|---|---|
| ESTAR | Direttore Dipartimento Tecnologie Informatiche | 96.500,00 | |

**Sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero**

Data
**20/11/2022**

Firma del dichiarante
**FRANCESCA LAGOMARSINI**