Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali
(ai sensi dell'art. 14 D.Lgs. 33/2013)
Anno 2023

Il/La sottoscritto/a **LORENZO SANI** dichiara quanto segue:

a) di ricoprire le seguenti altre cariche, presso enti pubblici o privati, e i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14, comma 1, lettera d):

Ente/Società	Carica	Compensi	Annotazioni
-	-	-	-

b) di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e i compensi spettanti (art. 14, comma 1, lettera e):

Ente/Società	Carica	Compensi	Annotazioni
Universita di Pisa	Incarico di docenza	1.656,50	Per l'Anno Accademico 2022-2023

Sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero

Data
15/12/2023

Firma del dichiarante
LORENZO SANI