Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali
(ai sensi dell'art. 14 D.Lgs. 33/2013)
Anno 2022

Il/La sottoscritto/a **GIUSEPPE CACCAVELLI** dichiara quanto segue:

a) di ricoprire le seguenti altre cariche, presso enti pubblici o privati, e i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14, comma 1, lettera d):

Ente/Società	Carica	Compensi	Annotazioni
-	-	-	-

b) di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e i compensi spettanti (art. 14, comma 1, lettera e):

Ente/Società	Carica	Compensi	Annotazioni
Regione Toscana	Componente Gruppo Tecnico Regionale di Verifica strutture sanitarie	4978,22	
AUSL Toscana Centro	Docente corsi di formazione per addetti antincendio ex D.Lgs.81/2008	3795,54	

Sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero

Data
29/12/2022

Firma del dichiarante
GIUSEPPE CACCAVELLI